



آزمون تشریحی شیمی «۳»

	دسترچه سوالات	مباحث نیمسال اول	پایه دوازدهم	رشته: علوم تجربی	زمان: ۹۰ دقیقه	۲۰ نمره
ردیف	سؤالات	نمره				
۱	<p>در هریک از جمله‌های زیر، واژه درست را از داخل کمانک انتخاب کنید.</p> <p>(آ) میان مولکول‌های (اسید چرب - استر بلندزنجیر) امکان برقراری پیوند هیدروژنی وجود دارد.</p> <p>(ب) در آبرکاری یک کلید مسی با نقره، محلول الکترولیت باید حاوی نمک $(\text{AgNO}_3 - \text{Cu}(\text{NO}_3)_2)$ باشد.</p> <p>(پ) در شرایط دمایی و غلظت اولیه یکسان، غلظت تعادلی (استیک اسید - نیترواسید) از فورمیک اسید بیشتر است.</p> <p>(ت) در واکنش $2\text{Al}(s) + 3\text{Cu}^{2+}(aq) \rightarrow 2\text{Al}^{3+}(aq) + 3\text{Cu}(s)$ (۳ مول - ۶ مول) الکترون میان گونه‌های کاهنده و اکسنده مبادله می‌شود.</p> <p>(ث) پیرامون بخش آندی سلول برقکافت آب، کاغذ pH به رنگ (آبی - قرمز) درمی‌آید.</p>	۱/۲۵				
۲	<p>درستی یا نادرستی هریک از عبارات‌های زیر را مشخص کنید و شکل درست عبارات‌های نادرست را بنویسید.</p> <p>(آ) در دمای اتاق، رسانایی الکتریکی محلول ۰/۱ مولار CaCl_2 از محلول ۰/۱ مولار NaOH کم‌تر است.</p> <p>(ب) گاز تولید شده در واکنش کلی فرایند هال با گاز تولید شده در واکنش جوش شیرین با محلول جوهرنمک، مشابه است.</p> <p>(پ) تفاوت جرم مولی گونه اکسنده در واکنش $\text{N}_2(g) + 3\text{H}_2(g) \rightarrow 2\text{NH}_3(g)$ و گونه اکسنده واکنش کلی سلول سوختی هیدروژن - اکسیژن برابر با ۴ گرم بر مول است. ($\text{O} = 16, \text{N} = 14, \text{H} = 1: \text{g.mol}^{-1}$)</p> <p>(ت) برای افزایش قدرت پاک‌کنندگی صابون‌ها، به آن‌ها ماده شیمیایی کلردار اضافه می‌کنند.</p>	۱/۵				
۳	<p>باتوجه به ساختارهای داده شده به پرسش‌های زیر پاسخ دهید. ($\text{K} = 39, \text{O} = 16, \text{C} = 12, \text{H} = 1: \text{g.mol}^{-1}$)</p> <div style="text-align: center;">  <p>(۱) $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{11} - \text{C}_6\text{H}_5 - \text{SO}_3^- \text{Na}^+$</p> <p>(۲) $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{17} \text{COO}^- \text{Na}^+$</p> </div> <p>(آ) جرم مولی نمک پتاسیم تهیه شده از ماده (۱) را محاسبه کنید. (راه‌حل ارائه شود).</p> <p>(ب) فرمول شیمیایی ماده جامد حاصل از واکنش ماده (۳) با محلول منیزیم کلرید را بنویسید.</p> <p>(پ) کدام ترکیب از مواد پتروشیمیایی، طی واکنش‌های پیچیده در صنعت تولید می‌شود؟</p> <p>(ت) بخش‌های قطبی و ناقطبی در ماده (۲) را مشخص کنید.</p> <p>(ث) در صورت اختلاط ماده (۳) با مخلوط آب و روغن، مخلوط حاصل نور را عبور می‌دهد یا پخش می‌کند؟</p>	۲				
۴	<p>اگر pH محلول اسید HA ($\alpha = 0/2$) برابر با ۲/۳ باشد:</p> <p>(آ) در چند لیتر از این محلول، ۰/۸ گرم اسید حل شده است؟ ($\text{HA} = 20 \text{g.mol}^{-1}$)</p> <p>(ب) ثابت یونش این اسید را در شرایط آزمایش به دست آورید.</p>	۲/۵				
۵	<p>اگر در دمای اتاق، pH محلول HX و HY با هم برابر باشد و غلظت اولیه اسید HX، ۲ برابر HY باشد، با ذکر دلیل موارد زیر را با یکدیگر مقایسه کنید.</p> <p>(آ) قدرت دو اسید (ب) غلظت یون هیدروکسید در محلول دو اسید</p>	۱/۵				
۶	<p>به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:</p> <p>(آ) چرا برای باز کردن لوله‌های مسدود شده با چربی از محلول غلیظ سدیم هیدروکسید استفاده می‌کنند؟</p> <p>(ب) اگر در دمای اتاق، در ۴ لیتر محلول سدیم هیدروکسید، ۱/۸۴ گرم یون سدیم وجود داشته باشد، غلظت مولی اولیه سدیم هیدروکسید و pH محلول را محاسبه کنید. ($\text{Na} = 23 \text{g.mol}^{-1}$)</p>	۲/۷۵				

ردیف	سؤالات	نمره
۷	<p>در رابطه با سلول گالوانی «آلومینیم - مس» به پرسش‌های زیر پاسخ دهید (غلظت مولی اولیه محلول‌های بخش آندی و کاتدی را یک مول بر لیتر در نظر بگیرید، $E^{\circ}(\text{Cu}^{2+} / \text{Cu}) = +0.34$، $E^{\circ}(\text{Al}^{3+} / \text{Al}) = -1.66$، $\text{Al} = 27$، $\text{Cu} = 64$: g.mol^{-1})</p> <p>آ) جهت حرکت الکترون‌ها در مدار بیرونی را مشخص کنید.</p> <p>ب) جهت حرکت کاتیون‌ها از میان غشای متخلخل را تعیین کنید.</p> <p>پ) در اثر مصرف ۵/۴ گرم از تیغه آندی، جرم تیغه کاتدی چند گرم افزایش می‌یابد؟</p> <p>ت) emf سلول را محاسبه کنید.</p> <p>ث) کدام یک از نمودارهای زیر، نمودار غلظت مولی - زمان هر نیم سلول را به درستی نشان می‌دهد؟ چرا؟</p>	۲/۵
	<p>غلظت مولی</p> <p>Al³⁺</p> <p>Cu²⁺</p> <p>زمان</p> <p>نمودار (۱)</p> <p>غلظت مولی</p> <p>Al³⁺</p> <p>Cu²⁺</p> <p>زمان</p> <p>نمودار (۲)</p>	
۸	<p>عدد اکسایش اتم‌های ستاره‌دار را در هر گونه به دست آورید.</p> <p>a) $\text{H}_3\text{C}-\overset{\ast}{\text{C}}(\text{O})-\text{CH}_3$ b) $\text{C}_6\text{H}_5-\overset{\ast}{\text{C}}(\text{O})-\text{OH}$ c) KMnO_4^{\ast}</p>	۲
۹	<p>باتوجه به شکل‌های زیر، به پرسش‌ها پاسخ دهید.</p> <p>آ) در دمای 25°C، فلزی از جنس B را در محلول حاوی نمک C قرار می‌دهیم. با گذشت زمان، دمای محلول کدام یک از اعداد $(25^{\circ}\text{C} - 30^{\circ}\text{C})$ می‌تواند باشد؟ توضیح دهید.</p>	۲
	<p>قطره آب</p> <p>O₂(g)</p> <p>C²⁺(aq)</p> <p>B(s)</p> <p>C(s)</p> <p>شکل (۱)</p> <p>قطره آب</p> <p>O₂(g)</p> <p>A²⁺(aq)</p> <p>A(s)</p> <p>C(s)</p> <p>شکل (۲)</p>	
	<p>ب) در سلول گالوانی تشکیل شده از نیم سلول A و B، از جرم کدام تیغه کاسته می‌شود؟ چرا؟</p>	
۱۰	<p>باتوجه به فرایند استخراج منیزیم از آب دریا به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:</p> <p>آ) در پایان فرایند، کدام سلول الکتروشیمیایی، گالوانی یا الکترولیتی به کار می‌رود؟</p> <p>ب) پس از افزودن یون هیدروکسید به یون منیزیم آب دریا و عبور ماده حاصل از صافی، چه ماده‌ای به آن اضافه می‌شود؟ (معادله موازنه شده را بنویسید.)</p> <p>پ) نیم واکنش‌های کاتدی و آندی در سلول الکتروشیمیایی مورد استفاده در پایان فرایند را بنویسید.</p>	۲
	طراح سوالات:	جمع نمرات: ۲۰ نمره
«موفق باشید.»		

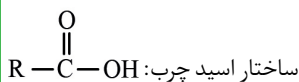
ردیف	سؤالات
۶	<p>آ) زیرا سدیم هیدروکسید با اسیدهای چرب که باعث مسدود شدن لوله شده‌اند، واکنش داده و ضمن خنثی کردن آن‌ها، فرآورده‌ای تولید می‌کند که خود یک پاک‌کننده محلول در آب است و می‌تواند چربی‌های اضافی را بزدايد. (۰/۵)</p> <p>ب)</p> $\text{NaOH(aq)} \rightarrow \text{Na}^+(\text{aq}) + \text{OH}^-(\text{aq})$ $? \text{ mol NaOH} = 1/14 \text{ g Na}^+ \times \frac{1 \text{ mol Na}^+}{23 \text{ g Na}^+} \times \frac{1 \text{ mol NaOH}}{1 \text{ mol Na}^+} = 0/08 \text{ mol NaOH} (0/25)$ $M = \frac{n}{V} = \frac{0/08}{4} = 2 \times 10^{-2} \text{ mol.L}^{-1} (0/25)$ $[\text{OH}^-] = M = 2 \times 10^{-2} \text{ mol.L}^{-1} (0/25) \rightarrow [\text{H}^+][\text{OH}^-] = 10^{-14} (0/25) \rightarrow [\text{H}^+] = 2 \times 10^{-2} = 10^{-14}$ $\rightarrow [\text{H}^+] = 5 \times 10^{-13} (0/25) \rightarrow \text{pH} = -\log[\text{H}^+] = -\log(5 \times 10^{-13}) = 13 - \log 5 = 12/3 (0/25)$
۷	<p>آ) از نیم سلول آندی یعنی نیم سلول آلومینیم به نیم سلول کاتدی یعنی نیم سلول مس (۰/۲۵)</p> <p>ب) جهت حرکت کاتیون‌ها از نیم سلول آندی یعنی نیم سلول آلومینیم به سمت نیم سلول کاتدی یعنی نیم سلول مس انجام می‌شود. (۰/۲۵)</p> <p>پ)</p> $? \text{ g Cu} = 5/4 \text{ g Al} \times \frac{1 \text{ mol Al}}{27 \text{ g Al}} \times \frac{3 \text{ mol Cu}}{2 \text{ mol Al}} \times \frac{64 \text{ g Cu}}{1 \text{ mol Cu}} = 19/2 \text{ g} (0/25)$ <p>ت)</p> $\text{emf} = E^\circ_{\text{کاتد}} - E^\circ_{\text{آند}} = 0/34 - (-1/66) = 2 \text{ V} (0/5)$ <p>ث) نمودار (۱) (۰/۲۵)، زیرا به ازای مصرف هر ۳ مول کاتیون Cu^{2+} در کاتد، ۲ مول کاتیون Al^{3+} در آند تولید می‌شود، بنابراین تغییرات غلظت کاتیون Cu^{2+} در کاتد با ۱/۵ برابر تغییرات غلظت کاتیون Al^{3+} در آند باشد. (۰/۲۵)</p> $2 \text{ Al(s)} + 3 \text{ Cu}^{2+}(\text{aq}) \rightarrow 2 \text{ Al}^{3+}(\text{aq}) + 3 \text{ Cu(s)}$
۸	<p>a) $4-2 = 2 (0/25)$ (۰/۲۵)</p> <p>b) $\begin{cases} * \rightarrow 4-5 = -1 (0/25) \\ ** \rightarrow 4-1 = +3 (0/25) \end{cases}$</p> <p>c) $1 + x + (-2) \times 4 = 0 (0/25) \rightarrow x = 7 (0/25)$</p>
۹	<p>آ) 25°C (۰/۲۵)، باتوجه به شکل، ترتیب قدرت کاهندگی سه فلز A، B و C به صورت $A > C > B$ است و در صورت قرار گرفتن تیغه B در محلول حاوی نمک C، B دچار اکسایش نخواهد شد و دمای محلول 25°C ثابت باقی می‌ماند. (۱)</p> <p>ب) A (۰/۲۵)، زیرا E° نیم سلول A کم‌تر از B است و در سلول گالوانی تشکیل شده، نقش آند و B نقش کاتد دارد؛ بنابراین از جرم آند یعنی A کاسته می‌شود. (۰/۵)</p>
۱۰	<p>آ) الکترولیتی (۰/۲۵)</p> <p>ب) HCl(aq) (۰/۲۵)</p> <p>پ)</p> $\text{Mg(OH)}_2(\text{s}) + 2 \text{HCl(aq)} \rightarrow \text{MgCl}_2(\text{aq}) + 2 \text{H}_2\text{O(l)} (0/5)$ $\begin{cases} \text{نیم واکنش کاتدی: } \text{Mg}^{2+}(\text{l}) + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Mg(l)} (0/5) \\ \text{نیم واکنش آندی: } 2\text{Cl}^-(\text{l}) \rightarrow \text{Cl}_2(\text{g}) + 2\text{e}^- (0/5) \end{cases}$

سؤالات

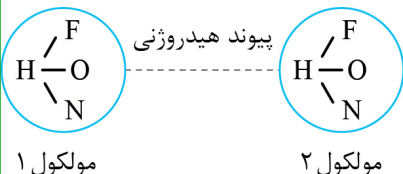
ردیف

۱) میان مولکول‌های اسید چرب امکان پیوند هیدروژنی وجود دارد. اسیدهای چرب به دلیل داشتن H متصل به O در ساختار خود، توانایی تشکیل پیوند هیدروژنی را بین مولکول‌های خود دارا هستند.

درسنامه:



پیوند هیدروژنی: یک نیروی بین مولکولی است که میان اتم H متصل به اتم‌های O، F یا N از یک مولکول و اتم‌های O، F یا N مولکول دیگر برقرار می‌شود.



توانایی تشکیل پیوند هیدروژنی به مولکول دو قابلیت می‌دهد:

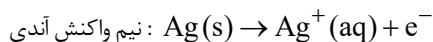
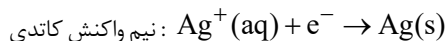
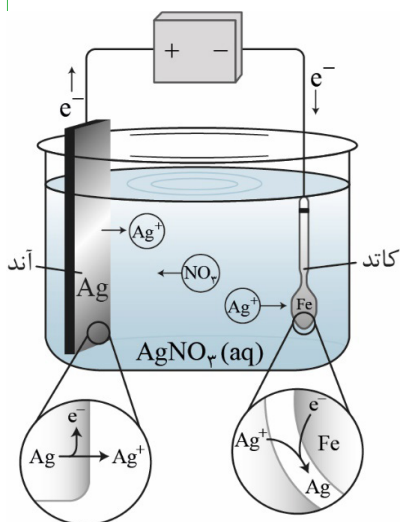
۱) افزایش نقطه ذوب و جوش

۲) افزایش انحلال‌پذیری در آب

ب) در آبکاری یک کلید مسی با نقره محلول الکترولیت باید حاوی نمک AgNO_3 باشد.

درسنامه:

پوشاندن سطح یک فلز با لایه نازکی از فلزهای ارزشمند و مقاوم در برابر خوردگی، آبکاری نام دارد. از آنجا که فلز اصلی سازنده بسیاری از وسایل مورد استفاده در زندگی روزمره مانند وسایل آشپزخانه، شیرآلات، دستگیره درب و ... آهن یا مس است و این فلزها دچار خوردگی می‌شوند، برای حفظ زیبایی آن‌ها و جلوگیری از آسیب رسیدن به سلامتی بدن، سطح اغلب این فلزها را با فلزهایی مانند نقره، کروم، نیکل و طلا می‌پوشانند. فرآیند آبکاری در سلول الکترولیتی انجام می‌شود.



✓ وسیله‌ای که می‌خواهیم آبکاری کنیم، به کاتد، یعنی قطب منفی متصل می‌کنیم و باید رسانای برق باشد.

✓ فلزی که به قطب مثبت باتری متصل می‌شود نقش آند را دارد و اکسایش می‌یابد. بنابراین فلزی را که می‌خواهیم لایه‌ای از آن روی وسیله بنشیند باید به قطب مثبت متصل کنیم.

✓ الکترولیت مورد استفاده باید دارای کاتیون‌های فلزی باشد که می‌خواهیم لایه‌ای از آن روی وسیله قرار بگیرد.

مواردی درباره برقکافت محلول‌ها در سلول‌های الکترولیتی که در کتاب درسی به آن اشاره‌ای نشده است:

✓ به علت حضور آب در الکترولیت‌های به حالت محلول، آب برای اکسایش در آند و نیز برای کاهش در کاتد، با گونه‌های دیگر رقابت می‌کند.

✓ در صورتی که جنس آند از فلز باشد، معمولاً فلز، در آند اکسایش خواهد یافت.

✓ در کاتد، اغلب کاتیون‌های فلزی در مقایسه با آب، تمایل بیشتری برای گرفتن الکترون داشته و در کاتد کاهش خواهند یافت.

پ) در شرایط دمایی و غلظت اولیه یکسان، غلظت تعادلی استیک اسید از فورمیک اسید بیشتر است.

توجه داشته باشید که در اسیدهای آلی، با افزایش تعداد اتم‌های C، قدرت اسیدی کاهش پیدا می‌کند، پس قدرت اسیدی فرمیک اسید از استیک اسید بیشتر است.

هرچه قدرت اسیدی یک اسید بیشتر باشد، به این معنی است که به میزان بیشتری یونیده شده و غلظت تعادلی اسید باقی‌مانده کمتر است.

ت) در واکنش $2\text{Al} + 3\text{Cu}^{2+} \rightarrow 2\text{Al}^{3+} + 3\text{Cu}$ ، ۶ مول الکترون بین گونه‌های کاهنده و اکسنده مبادله می‌شود.

به نیم‌واکنش‌های اکسایش و کاهش واکنش فوق توجه کنید! نیم‌واکنش اکسایش گونه کاهنده $2\text{Al} \rightarrow 2\text{Al}^{3+} + 6\text{e}^-$

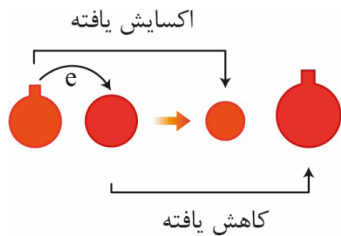
نیم‌واکنش کاهش گونه اکسنده $3\text{Cu}^{2+} + 6\text{e}^- \rightarrow 3\text{Cu}$

۱ درسامه:

واکنش‌های شیمیایی که در آن‌ها الکترون‌ها از یک گونه (اتم، مولکول یا یون) به گونه دیگر انتقال می‌یابد، واکنش‌های اکسایش - کاهش نام دارند. در این واکنش‌ها گونه‌ای (اتم، مولکول یا یون) که الکترون‌های خود را از دست می‌دهد، اکسایش می‌یابد و به گونه‌ای که همان الکترون‌ها می‌گیرد، کاهش می‌یابد. همچنین می‌توان گفت گونه‌ای که با گرفتن الکترون‌ها از گونه دیگر، کاهش می‌یابد، باعث اکسایش گونه مقابل شده و به اصطلاح اکسند است و از طرف دیگر گونه‌ای که الکترون‌های خود را از دست می‌دهد و اکسایش می‌یابد، باعث کاهش گونه مقابل شده و به اصطلاح کاهنده است. در مورد واکنش‌های اکسایش - کاهش به موارد زیر باید توجه کرد:

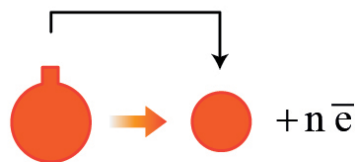
وجود عنصر آزاد در واکنش‌ها الزاماً نشان دهنده واکنش اکسایش - کاهش خواهد بود. در غیر این صورت واکنش باید حتماً از نظر تغییر عدد اکسایش اتم‌ها بررسی شود، تا نوع واکنش مشخص شود. اغلب فلزها، در واکنش با نافلزها، تمایل دارند یک یا چند الکترون خود را به نافلزها داده و ضمن اکسایش به کاتیون تبدیل شوند. نافلزها با گرفتن یک یا چند الکترون، کاهش یافته و به آنیون تبدیل می‌شوند. از این رو فلزها اغلب کاهنده و نافلزها اغلب اکسند هستند. شیمی‌دان‌ها هر یک از فرایندهای گرفتن و از دست دادن الکترون را با یک نیم‌واکنش، نمایش می‌دهند. نیم‌واکنشی که در آن عدد اکسایش اتم موردنظر کاهش یافته، نیم‌واکنش کاهش، و نیم‌واکنشی که در آن عدد اکسایش اتم موردنظر افزایش یافته، نیم‌واکنش اکسایش نام دارد. با تشخیص و نوشتن نیم‌واکنش اکسایش و نیم‌واکنش کاهش می‌توان موازنه واکنش کلی اکسایش - کاهش را راحت‌تر انجام داد.

باتوجه به الگوی ساده زیر که یک واکنش اکسایش - کاهش را نشان می‌دهد. می‌توان دو نیم‌واکنش اکسایش و کاهش را به صورت زیر بیان کرد:

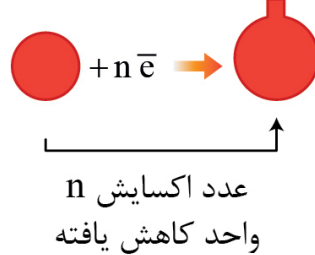


نیم‌واکنش اکسایش:

عدد اکسایش n
واحد افزایش یافته



نیم‌واکنش کاهش:



باتوجه به علامت تغییرات عدد اکسایش اتم‌ها در یک نیم‌واکنش، می‌توان به نوع نیم‌واکنش، که از نوع اکسایش است یا کاهش، پی برده و محل قرار گرفتن الکترون‌ها را در نیم‌واکنش موردنظر تعیین کرد. در ضمن توجه به این مسئله ضروری است که نیم‌واکنش‌ها باید از لحاظ جرم و بار الکتریکی موازنه باشند. از ضرب تغییر عدد اکسایش اتم در اندیس آن، تعداد الکترون مبادله شده بدست می‌آید و موازنه نیم‌واکنش را، با دقت به موازنه بودن جرم و بار الکتریکی تا انتها انجام می‌دهیم.

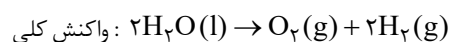
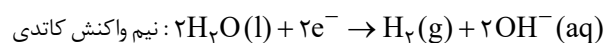
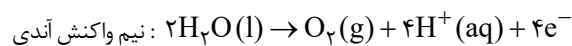
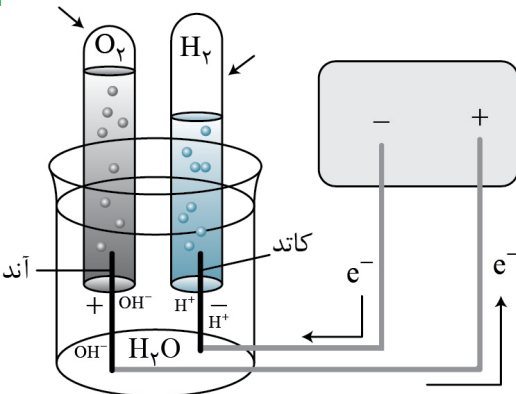
ث) پیرامون بخش آندی سلول برقکافت آب، کاغذ pH به رنگ قرمز درمی‌آید.

نیم‌واکنش‌های اکسایش و کاهش سلول برقکافت آب: اکسایش در آند $2H_2O \rightarrow O_2 + 4H^+ + 4e^-$ اطراف آند محیط اسیدی می‌شود.

کاهش در کاتد $2H_2O + 2e^- \rightarrow H_2 + 2OH^-$ اطراف کاتد محیط بازی می‌شود.

توجه کنید که کاغذ pH در محیط‌های اسیدی به رنگ قرمز و در محیط‌های بازی به رنگ آبی درمی‌آید.

۱ تجزیه آب به عنصرهای سازنده آن، یعنی هیدروژن و اکسیژن، با مصرف انرژی الکتریکی و روش برقکافت امکان‌پذیر است. از هیدروژن بدست آمده در این فرایند به عنوان سوخت در سلول‌های سوختی استفاده می‌شود. از آنجایی که آب خالص به علت داشتن مقدار بسیار ناچیزی از یون‌ها، رسانایی اندکی دارد، برای برقکافت آن باید اندکی الکترولیت به آب اضافه کرد.



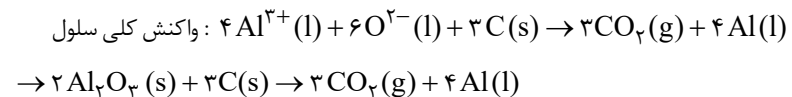
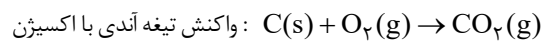
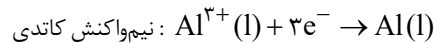
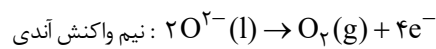
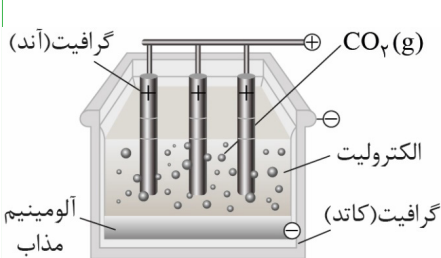
آ) نادرست - در دمای اتاق رسانایی الکتریکی محلول ۰/۱ مولار CaCl_2 از محلول ۰/۱ مولار NaOH ، بیشتر است. رسانایی الکتریکی یک محلول در دمای مشخص، به غلظت یون‌های موجود در آن بستگی دارد. به طوری که هرچه یون‌های حاصل از انحلال بیشتر باشد، رسانایی الکتریکی آن محلول نیز بیشتر است.



ب) درست- واکنش کلی انجام شده در فرآیند هال: $2\text{Al}_2\text{O}_3(\text{l}) + 3\text{C}(\text{s}) \rightarrow 3\text{CO}_2(\text{g}) + 4\text{Al}(\text{l})$
واکنش جوش شیرین با محلول جوهرنمک: $\text{NaHCO}_3(\text{aq}) + \text{HCl}(\text{aq}) \rightarrow \text{NaCl}(\text{aq}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l}) + \text{CO}_2(\text{g})$ گاز تولید شده در هر دو واکنش گاز CO_2 می‌باشد.

درسنامه:

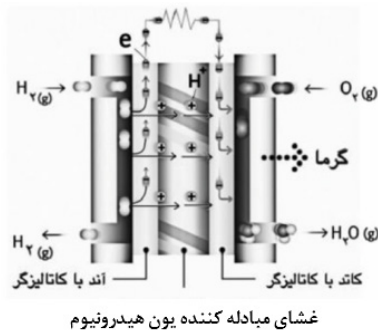
آلومینیم همانند فلزهای فعال در طبیعت به شکل ترکیب یافت می‌شود و تنها با برقکافت نمک‌های مذاب آن می‌توان این فلز را تهیه کرد. رایج‌ترین روش برای به دست آوردن آلومینیم، فرایند هال است.



✓ در سلول هال جنس آند و کاتد از گرافیت است و کاتد بدنه ظرف محسوب می‌شود و تیغه‌های آند با گذشت زمان به علت ترکیب شدن با اکسیژن خورده می‌شوند.

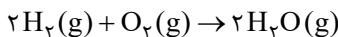
✓ چگالی آلومینیم از الکترولیت سلول بیشتر است و به همین دلیل آلومینیم مذاب در ته ظرف جمع می‌شود.

✓ فرایند هال به علت مصرف مقدار زیادی انرژی الکتریکی هزینه بالایی دارد، درحالی که بازیافت آلومینیم فقط به ۷ درصد انرژی لازم برای تهیه همان مقدار آلومینیم، از فرایند هال نیاز دارد.



پ) درست- گونه اکسند در واکنش مطرح شده N_2 و در واکنش سلول سوختی هیدروژن - اکسیژن O_2 است که تفاوت جرم مولی این دو گاز برابر با $4 = (2 \times 16) - (2 \times 14)$ گرم بر مول است.

رایج‌ترین سلول سوختی سلول هیدروژن - اکسیژن است. دستگاهی که در آن گاز هیدروژن با گاز اکسیژن به صورت کنترل شده واکنش می‌دهد و بخش قابل توجهی از انرژی شیمیایی به انرژی الکتریکی تبدیل می‌شود. هر سلول سوختی سه جزء اصلی دارد که شامل یک غشا، الکتروآند و الکتروکاتد می‌شود. آند و کاتد دارای کاتالیزورهایی هستند که به واکنش‌های اکسایش و کاهش سرعت می‌بخشند. گاز هیدروژن به عنوان سوخت پیوسته وارد شده، اکسایش می‌یابد و هم‌زمان با آن، گاز اکسیژن در واکنش با سوخت کاهش می‌یابد. واکنش کلی در سلول سوختی به صورت زیر است:



ت) نادرست - برای افزایش قدرت ضد عفونی کنندگی صابون‌ها، به آن‌ها ماده شیمیایی کلردار اضافه می‌کنند.

هم‌چنین می‌توان پاسخ این سوال را به صورت زیر نوشت:

نادرست- برای افزایش قدرت پاک کنندگی صابون‌ها به آنها نمک‌های فسفات (PO_4^{3-}) اضافه می‌کنند.

درسنامه:

مقایسه صابون‌ها با یکدیگر و کاربرد آن‌ها: صابون طبیعی (سنتی یا صابون مراغه): برای تهیه این صابون پیه گوسفند و سود سوزآور (NaOH) را در دیگ‌های بزرگ با آب برای چندین ساعت می‌جوشانند و پس از قالب‌گیری آنها را در آفتاب خشک می‌کنند.

کاربرد: افزودنی شیمیایی ندارد و به دلیل خاصیت بازی، برای موهای چرب مناسب است و برای چرب کردن سطح سنگ‌ها در تنور نان سنگک کاربرد دارد.

صابون‌های جدید (دارای افزودنی شیمیایی):

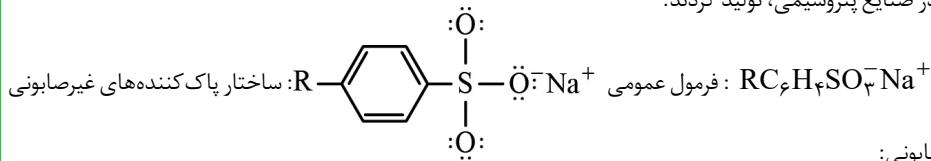
گوگردار: مناسب برای از بین بردن جوش و قارچ پوستی

کلردار: افزایش خاصیت ضد عفونی کنندگی و میکروب کشی

فسفات‌دار: افزایش قدرت پاک کنندگی (زیرا فسفات با یون کلسیم و منیزیم موجود در آب سخت واکنش می‌دهد و از تشکیل رسوب و ایجاد لکه جلوگیری می‌کند).

توجه: هرچه افزودنی شیمیایی صابون بیشتر باشد، احتمال عوارض جانبی آن بیشتر است؛ بنابراین استفاده از شوینده‌های ملایم، طبیعی و مناسب توصیه می‌شود.

پاک کننده‌های غیرصابونی: با افزایش جمعیت جهان، مصرف صابون نیز افزایش یافت و برای تولید صابون در مقیاس انبوه مقدار بسیار زیادی چربی نیاز بود، که امکان پذیر نبود؛ از این رو تامین صابون به روش سنتی تقریباً ناممکن شد. این صابون‌ها در آب سخت به راحتی کف نمی‌کردند؛ بنابراین پاک کننده‌های غیرصابونی را از بنزن و دیگر مواد اولیه در صنایع پتروشیمی، تولید کردند.



مقایسه پاک کننده‌های صابونی و غیرصابونی:

پاک کننده صابونی و غیرصابونی هر دو دارای یک بخش آنیونی و یک بخش کاتیونی هستند و در هر دو ماده، آنیون دارای یک بخش قطبی و یک بخش ناقطبی است، اما بخش قطبی صابون‌ها ($-COO^-$) و بخش قطبی پاک کننده غیرصابونی ($-SO_3^-$) است و دیگر تفاوت آن‌ها وجود حلقه بنزنی در پاک کننده‌های غیرصابونی است. همچنین پاک کننده‌های غیرصابونی برخلاف صابون‌ها طی واکنش‌های پیچیده در صنعت از مواد پتروشیمیایی تولید می‌شوند. مزیت آن‌ها نسبت به صابون‌ها این است که قدرت پاک کنندگی بیشتری نسبت به صابون‌ها دارند و همچنین در آب‌های سخت نیز قدرت پاک کنندگی خود را حفظ می‌کنند، زیرا با یون‌های موجود در این آب‌ها رسوب نمی‌دهند.

تفاوت‌ها		پاک کننده‌های صابونی	پاک کننده‌های غیرصابونی
۱	فرمول بسته	$RCOO^-Na^+$	$RC_6H_4SO_3^-Na^+$
۲	فرمول گسترده	$R-C(=O)-O^-Na^+$	
۳	بخش ناقطبی آگریز و چربی دوست	R	
۴	بخش قطبی و آب دوست و چربی گریز	$-COO^-$	$-SO_3^-$
۵	قدرت پاک کنندگی در آب سخت	در آب سخت رسوب می‌دهد و قدرت پاک کنندگی کاهش می‌یابد.	در آب سخت واکنش نمی‌دهد و رسوب نمی‌کنند، خاصیت پاک کنندگی حفظ می‌شود.
۶	نحوه ساخت	از چربی (روغن‌های گیاهی یا جانوری) ساخته می‌شود.	از بنزن و مواد پتروشیمیایی دیگر، طی واکنش‌های پیچیده تولید می‌شود.
۷	حلقه بنزن	ندارد و آروماتیک نیست.	دارد و آروماتیک است.
۸	سیرشدگی قسمت هیدروکربنی	سیر شده است.	سیر نشده است.
۹	تعداد اتم کربنی که به اتم هیدروژن متصل نیستند.	یک کربن	دو کربن
۱۰	تعداد اکسیژن	دو اکسیژن	سه اکسیژن
۱۱	قدرت پاک کنندگی	کم‌تر	بیشتر

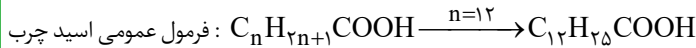
شبهات‌های پاک کننده‌های صابونی و غیرصابونی:

(۱) عملکرد: هر دو براساس هم‌کنش بین ذره‌ها (فیزیکی) لکه‌ها را پاک می‌کنند و با آلاینده‌ها واکنش نمی‌دهند.

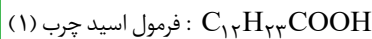
(۲) بار آنیون و کاتیون: در هر دو یکسان است و قسمت آنیونی هر دو، دارای یک بخش قطبی و یک بخش ناقطبی است.

(۳) سطح بیرونی لکه چربی که به وسیله آنها احاطه شده است، دارای بار منفی است.

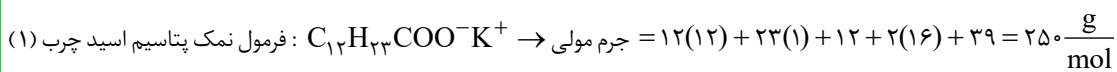
(آ) ماده ۱ یک اسید چرب بوده که برای تبدیل شدن به نمک پتاسیم، ابتدا باید H اسیدی یا آن را جدا کرده و کاتیون پتاسیم را جایگزین آن کنیم. برای محاسبه فرمول این اسید چرب ابتدا با فرض سیر شده بودن زنجیره کربنی داریم:



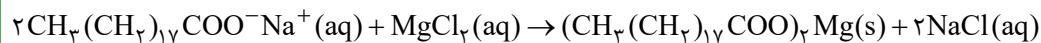
حال توجه کنید که اسید چرب در زنجیره آلکیل خود یک پیوند دوگانه دارد و سیر نشده است، لذا به ازای آن پیوند دوگانه، ۲ اتم هیدروژن از فرمول عمومی آن کم می‌کنیم. پس داریم:



حال برای تبدیل این مولکول به نمک اسید چرب، به جای H اسیدی، کاتیون K^+ را قرار می‌دهیم و جرم مولی ترکیب حاصل را محاسبه می‌نمائیم:




(ب) ماده (۳) یک صابون جامد بوده که واکنش آن با محلول منیزیم کلرید ($MgCl_2$) به صورت زیر است:

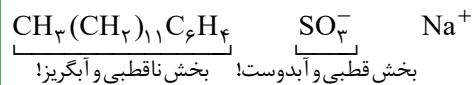


بنابراین فرمول شیمیایی ماده جامد حاصل از این واکنش به صورت: $(CH_3 (CH_2)_{17} COO)_2 Mg$ است.

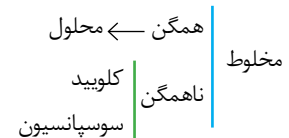
(پ) ماده (۲) یک پاک کننده غیرصابونی است. (به دلیل حضور حلقه شدن در گروه آلکیل و گروه سولفات) که طی واکنش‌های پیچیده در صنعت تولید می‌شود.

ساختار پاک کننده‌های غیرصابونی به صورت $SO_3^- Na^+$  R و فرمول عمومی آن‌ها با هیدروکربنی سیر شده، به صورت $C_n H_{2n+1} C_6 H_5 SO_3^- Na^+$ است.

(ت) با توجه به ساختار ماده ۲:



مخلوط‌ها:



محلول: مخلوطی همگن از دو یا چند ماده است که حالت فیزیکی و ترکیب شیمیایی مخلوط در سرتاسر آن یکسان و یکنواخت است. مانند: محلول آبی رنگ $CuSO_4$ در آب.



سوسپانسیون: نوعی مخلوط ناهمگن است که یکی از اجزای آن پس از مدتی ته‌نشین می‌شود. مانند: شربت معده و خاکشیر

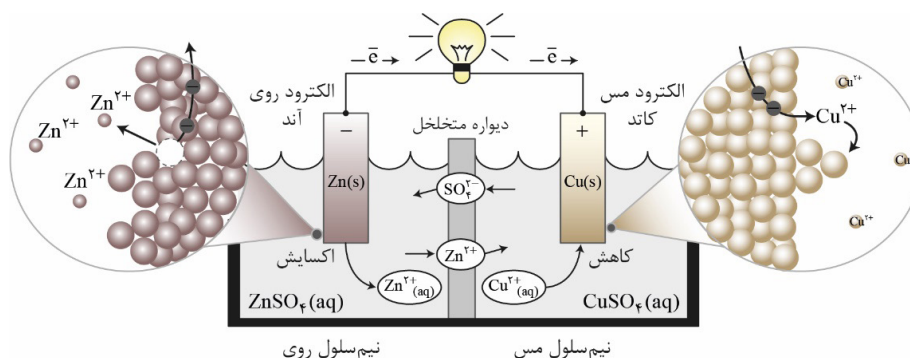
کلوئید: نوعی مخلوط ناهمگن است که ابعاد ذرات حل شونده آن نه آن قدر کوچک است که مانند محلول، همگن و شفاف باشد و نه آن قدر بزرگ که مانند سوسپانسیون یکی از اجزای آن ته‌نشین

شود. مانند: شیر، ژله، سس مایونز و رنگ. کلوئید را می‌توان همانند پلی میان سوسپانسیون و محلول در نظر گرفت. کلوئیدها یک مخلوط پایدار و به ظاهر همگن هستند، ولی در واقع کلوئیدها همگن نبوده و حاوی توده‌های مولکولی با اندازه‌ها متفاوت است. ذره‌های کلوئیدی درشت‌تر از محلول اند و برخلاف آن نور را پخش می‌کنند.

(ث) در صورت مخلوط کردن ماده ۳ (صابون) با مخلوط آب و روغن، یک کلوئید بدست می‌آید که نور عبوری را پخش می‌کنند.

$$\rightarrow \text{pH} = -\log[\text{H}^+] = -\log(5 \times 10^{-13}) = 13 - \log 5 = 12.7$$

سلول گالوانی



اجزای سلول گالوانی:

✓ نیم سلول ها: نیمی از یک سلول الکتروشیمیایی که شامل الکتروود و الکترولیت است. برای مثال در سلول (Zn - Cu) تیغه روی (الکتروود) درون محلولی از کاتیون روی، مانند روی سولفات (الکترولیت) یک نیم سلول را تشکیل می دهد. از اتصال دو نیم سلول توسط مدار بیرونی (سیم رابط)، یک سلول گالوانی حاصل می شود.

آند: الکتروودی است که در آن نیم واکنش اکسایش اتفاق می افتد. به دلیل تولید الکترون ها در این الکتروود آن را با علامت منفی نشان می دهند.

کاتد: الکتروودی است که در آن نیم واکنش کاهش اتفاق می افتد. این الکتروود را با علامت مثبت نشان می دهند.

دیواره متخلخل: بین دو الکترولیت قرار دارد و بدون این که دو الکترولیت با هم مخلوط شوند، امکان جابه جایی یون ها را بین دو الکترولیت امکان پذیر می کند تا بار الکتریکی الکترولیت ها خنثی باقی مانده و امکان ادامه کار سلول و برقرار ماندن جریان الکترون ها در مدار بیرونی فراهم باشد.

«همواره کاتیون ها به سمت کاتد و آنیون ها به سمت آند، مهاجرت می کنند.»

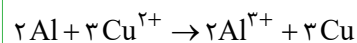
در سلول گالوانی کاتیون های تولید شده در نیم واکنش اکسایش به مرور زیاد شده و باعث تجمع بار مثبت در اطراف آند می شوند که این موجب ایجاد مقاومتی در برابر انجام نیم واکنش اکسایش خواهند شد. وجود دیواره متخلخل باعث می شود تا بدون مخلوط شدن مستقیم الکترولیت ها، کاتیون های تولید شده بتوانند با عبور از دیواره، به سمت کاتد (قطب مثبت) حرکت کنند و آنیون ها نیز در الکترولیت از طریق دیواره به سمت آند (قطب منفی) حرکت کنند تا از تجمع بار در اطراف کاتدها و ایجاد مقاومت در برابر نیم واکنش ها جلوگیری شود و جریان الکتریکی با خنثی باقی ماندن الکترولیت ها ادامه یابد.

در یک سلول گالوانی، آند الکتروود با E° کم تر و کاتد الکتروود با E° بیشتر تشکیل می دهد. با توجه به E° پتانسیل های مطرح شده درمی یابیم که Al آند و Cu کاتد سلول را تشکیل می دهد.

آ) جهت حرکت الکترون ها در مدار خارجی در یک سلول گالوانی از آند به سمت کاتد می باشد، یعنی از Al به سمت Cu.

ب) کاتیون ها به سمت کاتد (Cu) و آنیون ها به سمت آند (Al) حرکت می کنند.

پ) واکنش کلی این سلول گالوانی به صورت زیر است:



$$5/4 \text{ g Al} \times \frac{1 \text{ mol Al}}{27 \text{ g Al}} \times \frac{3 \text{ mol Cu}}{2 \text{ mol Al}} \times \frac{64 \text{ g Cu}}{1 \text{ mol Cu}} = 19/2 \text{ g Cu} \rightarrow \text{پس افزایش جرم تیغه کاتد } 19/2 \text{ گرم بوده است.}$$

توجه کنید که طی واکنش انجام گرفته در یک سلول گالوانی، از جرم تیغه آند کاسته و جرم تیغه کاتد افزوده می شود.

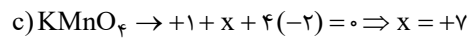
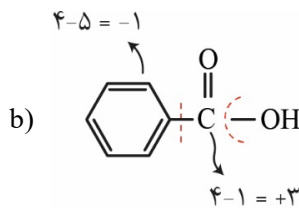
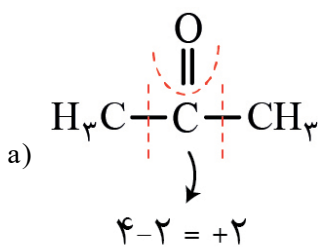
$$\text{ولت } \text{emf} = E^\circ_{\text{کاتد}} - E^\circ_{\text{آند}} \Rightarrow \text{emf} = 0.34 - (-1.66) = 2 \text{ (ت)}$$

ث) نمودار (۱)، با توجه به واکنش کلی انجام شده در این سلول، به ازای تولید هر ۲ مول Al^{3+} ، ۳ مول Cu^{2+} مصرف می گردد.

عدد اکسایش، بار ظاهری هر اتم را در یک ترکیب شیمیایی نشان می‌دهد که در ترکیب‌های یونی برابر با، بار الکتریکی آنیون یا کاتیون موردنظر در ترکیب است. برای مثال عدد اکسایش یون سدیم و یون کلرید در نمک NaCl ، به ترتیب برابر با $+1$ و -1 می‌باشد. در مواد مولکولی که دارای پیوندهای اشتراکی بین اتم‌های خود هستند و یا یون‌های چند اتمی که دارای پیوند اشتراکی بین اتم‌هایشان هستند، یا یونی فرض کردن تمام پیوندهای بین اتم‌ها، عدد اکسایش خاصی را به هر اتم نسبت می‌دهیم. لازم به ذکر است که عدد اکسایش به دست آمده در این حالت، هرگز برای اتم‌ها در حالت پیوند اشتراکی واقعیت نخواهد داشت، زیرا در حالت پیوند اشتراکی الکترون‌ها به طور کامل از اتمی به اتم دیگر منتقل نمی‌شوند.

قواعد عدد اکسایش:

- ✓ عدد اکسایش عناصر به حالت آزاد برابر با صفر است. برای مثال عدد اکسایش Cl_2 ، O_3 ، P_4 برابر با صفر است.
- ✓ عدد اکسایش یون‌های تک اتمی برابر با بار الکتریکی آنها است. برای مثال عدد اکسایش یون اکسید و یون کلسیم در CaO به ترتیب برابر با -2 و $+2$ است.
- ✓ عدد اکسایش فلزات گروه اول برابر با $+1$ و عدد اکسایش فلزات گروه دوم برابر با $+2$ است.
- ✓ عدد اکسایش فلئوژن همواره برابر با -1 است.
- ✓ عدد اکسایش اکسیژن اغلب برابر با -2 است، به جز در مواردی مانند اکسیژن دی‌فلئورید (OF_2) و هیدروژن پراکسید (H_2O_2).
- ✓ عدد اکسایش هیدروژن در ترتیب با غیرفلز مانند H_2O ، برابر با $+1$ و در ترکیب با فلزات مانند NaH برابر با -1 است.
- ✓ در یون‌های چند اتمی جمع عدد اکسایش اتم‌ها برابر با بار الکتریکی یون موردنظر خواهد بود.
- ✓ در مولکول‌ها و ترکیب‌ها به حالت خنثی، جمع عدد اکسایش اتم‌ها برابر با صفر خواهد بود. بنابراین برای مثال برای بدست آوردن عدد اکسایش گوگرد در گوگرد تری‌اکسید با نوشتن یک عبارت جبری از جمع عدد اکسایش اتم‌ها و برابر صفر قرار دادن آن، عدد اکسایش گوگرد به دست خواهد آمد.
- ✓ برای فلزات حداکثر عدد اکسایش برابر با یکان شماره گروه و حداقل عدد اکسایش برابر با صفر است و برای اغلب نافلزها حداکثر عدد اکسایش برابر با یکان شماره گروه و حداقل آن 8 واحد کم‌تر از یکان شماره گروه خواهد بود.
- ✓ اغلب نافلزها و فلزهای واسطه، عددهای اکسایش متفاوتی در ترکیب‌های خود دارند. برای مثال عدد اکسایش آهن در FeCl_2 و FeCl_3 به ترتیب برابر با $+2$ و $+3$ است و عدد اکسایش گوگرد در ترکیب Na_2S و مولکول SO_2 به ترتیب برابر با -2 و $+6$ است.
- ✓ برای به دست آوردن عدد اکسایش اتم‌ها می‌توان از رسم ساختار و استفاده از مدل لویس الکترون - نقطه‌ای ترکیب و مولکول موردنظر استفاده کرد. برای این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:
- ✓ به ازای هر جفت الکترون پیوندی بین دو اتم یکسان، یک الکترون به هر اتم نسبت می‌دهیم.
- ✓ به ازای هر جفت الکترون پیوندی بین دو اتم متفاوت، هر دو الکترون را به اتم با خصلت نافلزی بیشتر نسبت می‌دهیم.
- ✓ همه الکترون‌های ناپیوندی روی هر اتم را به همان اتم نسبت می‌دهیم.
- ✓ الکترون‌های نسبت داده شده به هر اتم را می‌شماریم و آن را از شمار الکترون‌های ظرفیت همان اتم کم می‌کنیم.



۹ آ) در شکل ۱، چون C اکسایش پیدا کرده و به صورت یون وارد محلول می‌شود، پس می‌توان نتیجه گرفت که C آند بوده و B کاتد است. پس C کاهنده قوی‌تری نسبت به B است و در سری الکتروشیمیایی در جایگاه پائین‌تر از آن قرار دارد.

در شکل ۲ چون A اکسایش پیدا کرده و به صورت یون وارد محلول می‌شود، پس می‌توان نتیجه گرفت که A آند سلول بوده و C کاتد سلول است. پس A کاهنده قوی‌تری نسبت به C است و در سری الکتروشیمیایی در جایگاه پایین‌تر از آن قرار دارد. مطابق با توضیحات بالا داریم:

قدرت کاهندگی: $A > C > B$

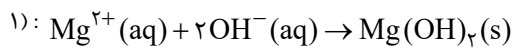
حال باتوجه به قدرت کاهندگی در فلز اگر در دمای ۲۵ درجه فلزی از جنس B را درون محلولی حاوی نمک C قرار دهیم، واکنش صورت نمی‌گیرد و محلول تغییر دما نخواهد داشت و دمای محلول نهایی همچنان ۲۵ درجه خواهد بود.

واکنش نمی‌دهند. $B + C^{2+} \rightarrow$

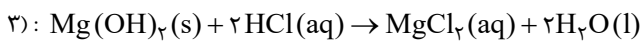
ب) در سلول گالوانی تشکیل شده از A و B و A آند سلول بوده و اکسایش می‌یابد و کاهش جرم پیدا می‌کند، چون E° منفی‌تری نسبت به B دارد و کاهنده قوی‌تری است.

۱۰ درسنامه:

مراحل تهیه منیزیم از آب دریا:



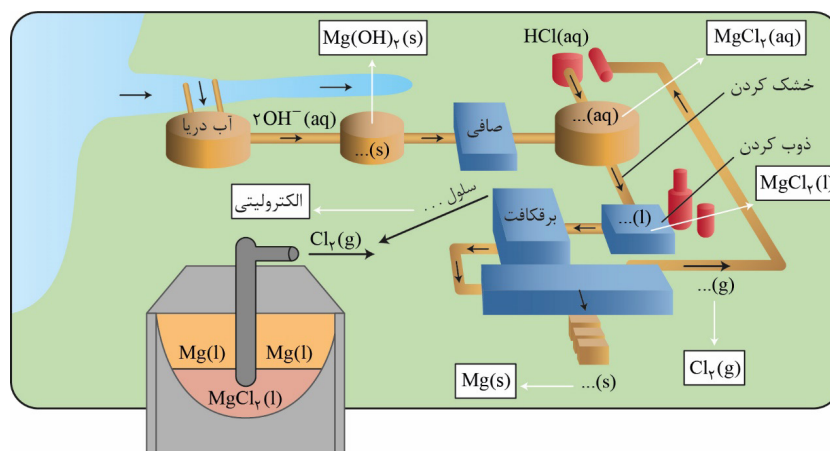
۲) جدا کردن رسوب منیزیم هیدروکسید توسط صافی:



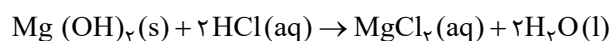
۴) خشک کردن محلول منیزیم کلرید به منظور گرفتن آب آن و تهیه کلرید جامد:

۵) ذوب کردن منیزیم کلرید جامد:

۶) برقافت نمک مذاب منیزیم کلرید در سلول الکترولیتی به منظور تهیه فلز منیزیم:



آ) در پایان فرآیند استخراج منیزیم از آب دریاها، برقافت نمک مذاب کلرید $(MgCl_2(l))$ در سلول الکترولیتی به منظور تولید فلز منیزیم انجام می‌گیرد. ب) پس از افزودن یون OH^{-} در مرحله ۱ به آب دریاها و تولید $Mg(OH)_2(s)$ و جدا کردن این رسوب توسط صافی، به آن HCl می‌افزایند.



پ)

